

M.20.01.05. UMOCNIE NIE SKARP PŁYTAMI AŻUROWYMI

1. WSTĘP

1.1. Przedmiot SST

Przedmiotem niniejszej specyfikacji technicznej są wymagania ogólne dotyczące wykonania i odbioru robót drogowych, związanych z remontem utrzymaniowym przepustu zlokalizowanego w km 2+770 drogi wojewódzkiej nr 726.

1.2. Zakres stosowania SST

SST jest stosowana jako dokument przetargowy i kontraktowy przy zlecaniu i realizacji robót wymienionych w p.1.1.

1.3. Zakres robót objętych SST.

Roboty, których dotyczy Specyfikacja, obejmują wszystkie czynności umożliwiające i mające na celu wykonanie i odbiór umocnienia skarp i dna rowu płytami ażurowymi o wymiarach 60x40x8 cm na podsypce cementowo – piaskowej.

1.4. Określenia podstawowe.

Określenia podane w niniejszej Specyfikacji są zgodne z obowiązującymi odpowiednimi normami oraz z określeniami podanymi w DM.00.00.00.

2. MATERIAŁY

2.1. Typowe prefabrykaty.

- betonowe płyty ażurowe typu "MEBA" o wymiarach 60x40x8 cm.
- podsypka cementowo - piaskowa

2.2. Kontrola prefabrykatów - płyt

Do każdej partii sprowadzonej przez Wykonawcę dołączone powinno być świadectwo dopuszczenia lub inny dokument potwierdzający jej jakość na podstawie przeprowadzonych badań. Przy odbiorze partii materiałów na budowie Wykonawca powinien przeprowadzić badania w zakresie wyglądu zewnętrznego.

3. SPRZĘT

Profilowanie podsypki i ułożenie płyt ażurowych należy wykonać ręcznie. Cięcie płyt ażurowych wykonywać za pomocą pił tarczowych dostosowanych do przecinania elementów betonowych o dużej grubości.

4. TRANSPORT

Elementy prefabrykowane oraz podsypkę należy przewozić samochodami skrzyniowymi zabezpieczając materiał przed przesuwaniem i uszkodzeniami.

5. WYKONANIE ROBÓT

5.1. Wykonanie koryta pod elementy umocnienia.

Po wykopaniu koryta należy wyprofilować podłoże nadając mu spadki podłużne i poprzeczne dostosowane do istniejącego profilu dna rowu i skarp. Wskaźnik zagęszczenia podłoża gruntowego w korycie nie może być mniejszy od 0,97, wg. BN-77/8931-12.

5.2 Ułożenie płyt ażurowych

Płyty ażurowe układać w wcześniej wyprofilowanej podsypce cementowo – piaskowej. Dopuszcza się cięcie płyt ażurowych w celu dostosowania do skarpy w rejonie ścianek czołowych przepustu.

5.3. Spoiny i wypełnienie otworów w płytach

Szerokość spoin pomiędzy płytami betonowymi na odcinkach prostych nie powinna być większa od 1 cm a na łukach do 3 cm. Spoiny oraz otwory w płytach, po oczyszczeniu powinny być zamulone podsypką cementowo -piaskową na pełną grubość płyt.

6. KONTROLA JAKOŚCI

Kontrola jakości wykonania polega na:

- Sprawdzeniu konstrukcji – zmierzyć grubość podsypki. Dopuszczalna tolerancja ± 1 cm.

- Sprawdzić należy wyrywkowo układ elementów prefabrykowanych.
- Sprawdzeniu profilu podłużnego za pomocą niwelacji, biorąc pod uwagę punkty charakterystyczne,
- Sprawdzeniu spoin i wypełnienia otworów: równoległości, szerokości i wypełnienia.

7. OBMIAR ROBÓT

Jednostką obmiarową jest metr kwadratowy [m²] wykonanego umocnienia płytami ażurowymi na podsypce cementowo – piaskowej.

8. ODBIÓR ROBÓT

Roboty uznaje się za wykonane prawidłowo, zgodnie z Dokumentacją Projektową, SST i poleceniami Inspektora, jeżeli wszystkie badania i pomiary wymienione w pkt. 6 z zachowaniem dopuszczonych tolerancji dały pozytywne wyniki.

9. PODSTAWA PŁATNOŚCI

Cena jednostki obmiarowej umocnienia obejmuje:

- roboty przygotowawcze i pomiarowe,
- dostarczenie materiałów na miejsce wbudowania,
- wyprofilowanie i zagęszczenie podłoża,
- rozścielenie podsypki wraz z jej przygotowaniem,
- ułożenie płyt betonowych wraz z ich docięciem,
- wypełnienie spoin i otworów
- oczyszczenie miejsca robót.